

وزارة النفط
الشركة العامة للمعدات الهندسية الثقيلة
اعلان دورات لحام

يسر الشركة العامة للمعدات الهندسية الثقيلة احدى تشكيلات وزارة النفط ان تعلن عن اقامة دورات تخصصية لتأهيل وتخويل اللحامين بالمستويات (3G-6G) ولطرق اللحام (SMAW-GTAW) ولمدة شهر واحد لكل دورة تحت اشراف مدربين اختصاص ممولين من جهات عالمية وسيمنح المشارك شهادة تخويل صادرة من قسم السيطرة النوعية في شركتنا تؤهله للعمل في الشركات العاملة في العراق .
فعلى الراغبين بالمشاركة بالدورات الحضور الى مقر الشركة الكائن في بغداد / مجمع مصفى الدورة قبل موعد الدورة لغرض التسجيل ودفع اجور المشاركة .

دورات مدرسة اللحام

ت	اسم الدورة	موعد الدورة	مبلغ اجور المشاركة (دينار)
1	دورة اللحام بالقطب المعدني بالمستوى (GMAW) 2F MIG	2019/4/30-1	1.000.000
2	دورة اللحام اليدوي مستوى (SMAW) 6G	2019/7/31-1	1.500.000
3	دورة اللحام اليدوي مستوى (SMAW) 6G	2019/9/30-1	1.500.000
4	دورة اللحام بقطب التنكستن وغاز الاركون مستوى (GTAW) 6G TIG	2019/10/31-1	1.500.000
5	دورة اللحام بالقطب المعدني بالمستوى (GMAW) 2F MIG	2019/12/31-1	1.000.000

ملاحظة :

- 1- تبدأ جميع الدورات الساعة التاسعة صباحا وتنتهي في الساعة الواحدة بعد الظهر تتخللها استراحة لمدة نصف ساعة مع تقديم الضيافة .
- 2- يتم توزيع المناهج التدريبية الخاصة بالدورات مجانا .
- 3- يرجى تسديد مبلغ الدورة نقدا او بصك مصدق معنون باسم شركتنا الشركة العامة للمعدات الهندسية الثقيلة ومن حساب مصرف الرافدين وفروعه حصرا وقبل موعد انعقاد الدورات .
- 4- جميع الدورات تحتوي على جانب عملي وجانب نظري.

مفردات الدورة

عنوان الدورة: دورة اللحام بالقطب المعدني بالمستوى (GMAW) 2F MIG .
هدف الدورة: إكساب العاملين المهارة اللازمة لتعليم مهنة اللحام وتزويدهم بشهادة تخويل وفق

مستوى 3G . **المواضيع الرئيسية :**

- 1- التعرف على مبادئ السلامة لعامل اللحام .
- 2- التعرف على أجزاء ماكينة اللحام .
- 3- تدريب اللحام على كيفية مسك يده اللحام بالزاوية المطلوبة .
- 4- تعليم المتدرب على اللحام بخط مستقيم واحد .
- 5- تعليم المتدرب على اللحام بخط مستقيم ثاني .
- 6- تعليم المتدرب على استخدام التجليخ (الكوسرة) .
- 7- تعليم المتدرب على القطع بالشعلة الاوكسي بروبان وتهينة الحافات .
- 8- التعرف على أسلاك اللحام GMAW الشائعة واستخداماتها .
- 9- الشرح الكامل لعملية الإملء FILLET WELD .
- 10- تعليم المتدرب على لحام الإملء FILLET WELD بخط مستقيم واحد .
- 11- تعليم المتدرب على لحام الإملء FILLET WELD بخط مستقيم ثاني .
- 12- تعليم المتدرب على لحام الإملء FILLET WELD بالوضع المستوي 1F .
- 13- تعليم المتدرب على لحام الإملء FILLET WELD بالوضع الأفقي 2F .
- 14- تعليم المتدرب على لحام الإملء FILLET WELD بالوضع العمودي 3F .
- 15- التعرف على عيوب لحام الإملء FILLET WELD وكيفية تجنبها .
- 16- الشرح الكامل لوصلات لحام الأخدود V-GROOVE .
- 17- التعرف على قابلية لحام المعادن .
- 18- كيفية السيطرة على التشوهات .

مستوى المشاركين :- إعدادية فما فوق .

مكان وتاريخ الانعقاد :-

الشركة العامة للمعدات الهندسية الثقيلة / قسم التدريب والتطوير
فترة انعقاد الدورة (2019/4/30-1) و (2019/12/31-1)

مفردات الدورة

عنوان الدورة : دورة اللحام اليدوي بالمستوى 6G (SMAW) .
هدف الدورة : تطوير العاملين الحاصلين على شهادة تخويل 3G للحصول على تخويل شهادة 6G

المواضيع الرئيسية :

- 1- التعرف على مبادئ السلامة لعامل اللحام .
- 2- تعليم المتدرب على القطع بالشعلة الاوكسي بروبان وتهيئة الحافات .
- 3- التعرف على أسلاك اللحام الشائعة واستخداماتها .
- 4- الشرح الكامل لعملية الإملاء FILLET WELD .
- 5- تمرين المتدرب على لحام الإملاء FILLET WELD بالوضع المستوي 1F .
- 6-تمرين المتدرب على لحام الإملاء FILLET WELD بالوضع الأفقي 2F.
- 7-المتدرب على لحام الإملاء FILLET WELD بالوضع العمودي 3F .
- 8- التعرف على عيوب لحام الإملاء FILLET WELD وكيفية تجنبها .
- 9-الشرح الكامل لوصلات لحام الأخدود V-GROOVE .
- 9-الشرح الكامل لوصلات لحام الأخدود V-GROOVE .
- 10-تمرين المتدرب على لحام الأخدود V-GROOVE بالوضع الأفقي 4G .
- 11-التعرف على أنواع الأنابيب PIPES .
- 12-تعليم المتدرب على لحام إملاء الأنبوب FILLET WELD بالوضع العمودي 1F.
- 13-تعليم المتدرب على لحام إملاء الأنبوب FILLET WELD بالوضع العمودي 2F .
- 14-تعليم المتدرب على لحام إملاء الأنبوب FILLET WELD بالوضع الفوق الرأس 4F .
- 15-تعليم المتدرب على لحام الأنبوب PIPE V-GROOVE بالوضع المستوي 1G بدوران الأنبوب.
- 16-تعليم المتدرب على لحام الأنبوب PIPE V-GROOVE بالوضع الأفقي 2G .
- 17-تعليم المتدرب على لحام الأنبوب PIPEV-GROOVE بالوضع المستوي 5G بثبات الأنبوب .
- 18- تعليم المتدرب على لحام الأنبوب PIPEV-GROOVE بالوضع المائل بدرجة 45.
- 19-التعرف على عيوب لحام الأخدود V-GROOVE وكيفية تجنبها .
- 20- التعرف على قابلية لحام المعادن وكيفية السيطرة على التشوهات .

مستوى المشاركين :- إعدادية فما فوق .

مكان وتاريخ الانعقاد :-

الشركة العامة للمعدات الهندسية الثقيلة / قسم التدريب والتطوير
فترة انعقاد الدورة (1 - 31 / 2019/7) و (1 - 30 / 2019/9)

مفردات الدورة

- عنوان الدورة:** دورة اللحام بقطب التنكستن وغاز الاركون مستوى (GTAW) 6G TIG .
هدف الدورة: إكساب العاملين المهارة اللازمة لتعليم مهنة اللحام وتزويدهم بشهادة تحويل وفق مستوى 6G .

المواضيع الرئيسية:

- 1- التعرف على مبادئ السلامة لعامل اللحام .
- 2- التعرف على أجزاء ماكينة اللحام .
- 3- تدريب اللحام على كيفية مسك يدة اللحام بالزاوية المطلوبة .
- 4- تعليم المتدرب على اللحام بخط مستقيم واحد .
- 5- تعليم المتدرب على اللحام بخط مستقيم ثاني .
- 6- تعليم المتدرب على استخدام التجليخ (الكوسرة) .
- 7- تعليم المتدرب على القطع بالشعلة الاوكسي بروبان وتهينة الحافات .
- 8- التعرف على أسلاك اللحام GTAW الشائعة واستخداماتها .
- 9- الشرح الكامل لوصلات لحام الأخدود V-GROOVE .
- 10- تمرين المتدرب على لحام الأخدود V-GROOVE بالوضع الأفقي 4G .
- 11- التعرف على أنواع الأنابيب PIPES .
- 12- تعليم المتدرب على لحام إملاء الأنبوب FILLET WELD بالوضع العمودي 1F .
- 13- تعليم المتدرب على لحام إملاء الأنبوب FILLET WELD بالوضع العمودي 2F .
- 14- تعليم المتدرب على لحام إملاء الأنبوب FILLET WELD بالوضع الفوق الرأس 4F .
- 15- تعليم المتدرب على لحام الأنبوب PIPE V-GROOVE بالوضع المستوي 1G بدوران الأنبوب .
- 16- تعليم المتدرب على لحام الأنبوب PIPE V-GROOVE بالوضع الأفقي 2G .
- 17- تعليم المتدرب على لحام الأنبوب PIPE V-GROOVE بالوضع المستوي 5G بثبات الأنبوب .
- 18- تعليم المتدرب على لحام الأنبوب PIPE V-GROOVE بالوضع المائل بدرجة 45 .
- 19- التعرف على عيوب لحام الأخدود V-GROOVE وكيفية تجنبها .
- 20- التعرف على قابلية لحام المعادن .
- 21- كيفية السيطرة على التشوهات .

مستوى المشاركين: - إعدادية فما فوق .

مكان وتاريخ الانعقاد: -

الشركة العامة للمعدات الهندسية الثقيلة / قسم التدريب والتطوير

فترة انعقاد الدورة (1-2019/10/31)